

黄可可：打磨全球领先的充磁设备



人物名片：黄可可，男，1968 年出生，宁波兴隆磁性技术有限公司总经理。

项目亮点：企业生产的充磁机、充磁夹具、磁性相关的自动化设备以及磁性测量测试的仪器仪表四大类产品，应用于磁性材料生产企业、电机行业、电声行业、汽车、航空、微波通讯等多个领域，与多家世界 500 强企业及跨国公司建立了长期合作关系，在细分领域的市场占有率位居国内前三强。目前，企业涉足智能化工厂改造业务。

创业故事：

上世纪 90 年代，宁波成了国内钕铁硼磁铁的重要生产基地，充磁机使用需求量大增，但是，充磁机基本上被国外企业所垄断，当时在一家企业从事研发工作的黄可可用业余时间开始了充磁机的研究，从此便跟这个行业结下了缘分。他辞职后创办了宁波兴隆磁性技术有限公司。

不久，黄可可第一次看到了日本产的充磁机，他发现，自己制造的充磁设备与之差距甚远。于是，他立志要做全球领先的充磁设备品牌。

在经历各种挫折与失败后，1998 年 10 月，该公司的第一台高压脉冲充退（磁）机 DH2000-32T 诞生了。然而，诞生并不等于成熟，客户在使用时，充磁机频繁出现故障。为了排除故障，黄可可干脆

进驻客户车间，以备随时更换配件。其间，他承受着车间使用人员的各种嫌弃，一连几天，都未能找到频繁出现故障的原因。有一次，充磁机突起大火，差点把车间场地烧毁。黄可可内心极受打击，一度怀疑自己能否坚持下去，但责任心以及对技术的执着让他终于找到了故障原因，解除了危机。

2002 年，企业成功研发了多极充磁头及多极充磁机，填补了国内空白，此后企业又对充磁机进行多次革命性的改良，提高了充磁效率。由于性能与国外产品不相上下，单价却只有国外同行的三分之一，国外充磁机也逐渐淡出中国市场，如今，“兴隆”的市场占有率跻身前三位。

2008 年，企业开始研发自动充磁设备及自动测试设备。2016 年，一家世界 500 强企业向全球采购磁偏角测试仪，作为小微企业的“兴隆”以重复精度能达到正负 0.1 度等优势一举中标，而竞争对手中，不乏从事磁性材料行业 70 多年的国外老牌企业。随后，企业产品还出口到以精密度高著称的德国等欧洲国家。

2015 年，黄可可把企业总部搬到中物宁波科技园，借助中物院的技术和平台优势，建立了全球领先的实验室，研发新产品，为客户提供各种充磁解决方案，产品订单连年增加。企业已为欧洲及国内著名汽车生产企业提供新能源汽车充磁及测量的解决方案