

充磁机日常规范保养作业指导

保养作业注意事项

- 1、保养前应先关闭设备电源。
- 2、保养完毕应对现场进行检查、清理。

一级保养（日保）

2 保养内容

- 2.1 每天应清理设备表面的灰尘，保持充磁机周围清洁，不得堆放杂物，充磁工装、工具整齐摆放。
- 2.2 检查充磁机体及充磁线圈等紧固螺钉是否齐全，有无松动。
- 2.3 检查充磁线圈的绝缘层有无破损，电源插头与插座的连接是否可靠。
- 2.4 检查启动、停止、充磁按钮是否灵活，无卡死现象。
- 2.5 检查脚踏开关与充磁机主体的连接插头是否可靠，脚踏开关导线有无损伤，绝缘是否完好。
- 2.6 在工作中随时观察箱体侧面的风扇是否在正常工作。
- 2.7 在工作中应观察设备的运转声音是否正常，如有异常立即停机维修。

3 保养周期：日常保养工作应每天进行。

二、三级保养

2 保养内容

- 2.1 机械部分
 - 2.1.1 清除设备表面及死角的积尘。
 - 2.1.2 检查各按钮是否灵活可靠。
 - 2.1.3 清除主机箱内积尘。
- 2.2 电气部分
 - 2.2.1 清扫电器元件、电路板的灰尘保证风扇运行良好。
 - 2.2.2 检查各线路板紧固件或插头是否松动或断线。
 - 2.2.3 检查电源线接头有无松动、脱落，接地是否良好，有无漏电现象。
 - 2.2.4 修复、更换损坏的零、部件。

3 保养周期

根据设备保养计划进行